

PRESCRIZIONI DI LEGGE - COEFFICIENTI DI SICUREZZA

Con il **Decreto del Presidente della Repubblica n°459** del 24 luglio 1996, riguardante l'attuazione delle direttive **89/392/CEE**, relative alle macchine, il coefficiente di sicurezza dei tiranti in fune di acciaio per il sollevamento diventa 5. Il decreto sopra menzionato comunque non abroga quelli in vigore, pertanto i coefficienti precedenti possono essere mantenuti a condizione che non risultino inferiori a quelli indicati nella direttiva **CEE**.

In ottemperanza a detto **DPR** i coefficienti vengono modificati come segue:

Tiranti in fune di acciaio:	coefficiente di sicurezza 5
Catene e tiranti di catena:	coefficiente di sicurezza 4
Fasce, anelli e tiranti in poliestere:	coefficiente di sicurezza 7
Accessori di sollevamento: (ganci, grilli, capicorda, ecc...)	coefficiente di sicurezza 5

Tutte le attrezzature di sollevamento conformi a detto **DPR** sono contrassegnate con il marchio "CE".

I tiranti ed i gruppi vengono certificati mediante un "**ATTESTATO DI GARANZIA**" in accordo al **DPR 459** del 24 luglio 1996 ed alla **Direttiva Macchine 89/392, 91/368, 93/44 e 93/68**. Ad ogni tirante viene applicata una targhetta riportante tutti i dati relativi all'ordinazione: la portata, la quantità, il numero di attestazione, il codice di rintracciabilità ed i consigli per un corretto uso e manutenzione.



CONSIGLI D'USO E MANUTENZIONE

- Non usare i tiranti con carichi superiori alla loro portata.
- Esaminare sempre lo stato dei tiranti prima di ogni sollevamento.
- Non usare tiranti danneggiati.
- Non piegare mai i tiranti vicino ai manicotti, alle impalmature, ai capicorda.
- Non sollevare a strappo o facendo ruotare il carico.
- Quando si utilizzano tiranti a più bracci tenere sempre conto della variazione dell'angolo al vertice.
- Nel caso di utilizzo di anelli continui **non piegare o appoggiare** il carico nella zona contrassegnata con vernice rossa.
- Non togliere il tirante da sotto il carico, se tale carico appoggia ancora su di esso.
- Non esporre i tiranti a vapori o liquidi corrosivi (bagni di decapaggio).
- Non utilizzare **MAI** tiranti in acciaio con manicotti di alluminio a temperature superiori a 100 gradi.
- Evitare di piegare una fune di acciaio su piccoli perni. Se, ad esempio, una fune viene piegata su un perno di diametro uguale a due volte il diametro della fune, si ha una diminuzione del carico di rottura della fune dal **40 al 60%** con conseguente deterioramento e perdita di portata della stessa. Si consiglia pertanto, in questi casi, di utilizzare delle protezioni appropriate quali **radance o para-spigoli**.
- Nell'utilizzo di tiranti con ganci scorsoi prestare attenzione che l'angolo al vertice non superi i 120° e che le funi siano libere di autoposizionarsi. Ad ogni tirante viene applicata una targhetta su cui sono riportate le principali avvertenze per un utilizzo corretto dell'attrezzatura di sollevamento.